

Tulsimer® MB-106UP

产品详情

Tulsimer® MB-106UP 为高阶核子级抛光树脂,是由核子级强酸型阳离子 Tulsimer® T-46Li 及核子级强碱型阴离子 Tulsimer® A-33OH 以 1:2 体积比的剂量比例,预先混合的混床级离子交换树脂,专门提供给超纯水系统抛光用,具有高的交换容量及优越的物理特性。适合用于电子产业,生产半导体及映像管产业,实验室,激光,高精仪器,医用行业等需要超纯水的行业,以及核电厂等使用。在全球我们有数十家核电厂使用我们的抛光树脂。



基本特性(TYPICAL CHARACTERISTICS):Tulsimer® MB-106UP

	Tulsimer® T-46 (阳)	Tulsimer® A-33 (阴)
型式(Type)	强酸性阳离子交换树脂 (Strong acid Cation exchange resin)	强碱性阴离子交换树脂 (Strong base Anion exchange resin)
主体结构(Matrix Structure)	苯乙烯(Cross linked polystyrene)	苯乙烯(Cross linked polystyrene)
功能基 (Functional Group)	磺酸基(Sulfonic acid)	季铵 I 型 (Quaternary ammonium Type I)
物理性质(Physical Form)	球状颗粒(Moist spherical beads)	球状颗粒(Moist spherical beads)
离子型式(Ionic form supplied)	氢(Hydrogen)	氢氧(Hydroxide)
粒径范围(U.S.mesh in wet)	16 to 50	16 to 50
粒度范围 (Particle Size)	0.3 to 1.2 mm	0.3 to 1.2 mm
微粒含量(Fines Content)	穿过 US 50 Mesh 小于 0.5% (Less than 0.5% passing through 50 U.S.mesh)	穿过 US 50 Mesh 小于 0.5% (Less than 0.5% passing through 50 U.S.mesh)

总交换容量 (Total Exch. Capacity)	1.8 meq/ml minimum of 99% in hydrogen form	1.0 meq/ml minimum of 90% in hyd roxide form and less than 1% in chloride fo rm
PH 范围 (pH Range)	0 to 14	0 to 14
允许温度 (Temp. Stability)	120°C	60°C
微粒含量(Fines Content)	穿过 US 50 Mesh 小于 0.5% (Less than 0.5% passing through 50 U.S.mesh)	穿过 US 50 Mesh 小于 0.5% (Less than 0.5% passing through 50 U.S.mesh)
总交换容量 (Total Exch. Capacity)	1.8 meq/ml minimum of 99% in hydrogen form	1.0 meq/ml minimum of 90% in hyd roxide form and less than 1% in chloride fo rm
PH 范围 (pH Range)	0 to 14	0 to 14
允许温度 (Temp. Stability)	120°C	60°C
溶解率 (Solubility)	Insoluble in all common solvents	Insoluble in all common solvents
溶出有机物(Organic leachable)	Less than 0.2 mg KMNO4 per ml of wet resin	Less than 0.2 mg KMNO4 per ml of wet resin
密度 Backwash settled density	Approx.750 gm/liter	Approx.750 gm/liter
不纯物(Impurities)	Fe=50 ppm(max)	Fe=50 ppm(max)
	Cu=50 ppm(max)	Cu=50 ppm(max)
	Pb=50 ppm(max)	Pb=50 ppm(max)
球粒强度(Bead strength)	Avg. not less than 300g/bead by Chatillon test (ASTM Standard)	

测试 (TESTING): **Tulsimer® MB-106 UP**

离子交换树脂的抽样和测试是按标准的测试程序, 即 ASTM D - 2187 和 IS - 7330, 1998.

包装 (PACKING): **Tulsimer® MB-106 UP**

Super Sack	1000 lit	Super Sack	35 cft
MS drums	180 lit.	MS drums	7 cft
HDPE lines Bags	25 lit.	HDPE lines Bags	1 cft

案例:

浩源 EDI 产水制 18.2 兆超纯水项目



业主公司：深圳浩源光电技术有限公司
工程公司：业主自建
行 业：超纯水行业
地 区：广东
需 求：制备超纯水
产 品：Tulsimer®MB-106UP
时 间：2013 年 8 月

维盛 EDI 产水制 18.2 兆超纯水项目



业主公司：湖南维盛科技电路板
工程公司：业主自建
行 业：超纯水行业
地 区：湖南
需 求：制备超纯水
产 品：Tulsimer®MB-106UP
时 间：2013 年 10 月

优普 EDI 产水制 18.2 兆超纯水项目



业主公司：四川优普超纯科技有限公司
工程公司：业主自建
行 业：超纯水行业
地 区：四川
需 求：制备超纯水
产 品：Tulsimer®MB-106UP
时 间：2012 年 10 月

某电子 EDI 产水制 18.2 兆超纯水项目



业主公司：某电子材料有限公司
工程公司：济南海德水处理设备有限公司
行 业：超纯水行业
地 区：山东
需 求：制备超纯水
产 品：Tulsimer®MB-106UP
时 间：2018 年 6 月

如需了解更多产品技术相关问题，可咨询公司技术顾问，欢迎技术交流！